

Maden İşletmelerinde Proses Ekipmanları Semineri, Metso ve MTEtkinlik İşbirliği ile İzmir'de Gerçekleştirildi

"Maden İşletmelerinde Proses Ekipmanları Semineri", 20 - 21 Mart 2014 tarihleri arasında İzmir Dokuz Eylül Üniversitesi'nde Metso ve bir Madencilik Türkiye markası olan MT Etkinlik işbirliği, Dokuz Eylül Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü'nün katkılarıyla gerçekleştirildi. İki gün boyunca süren etkinliğe katılım oldukça yoğun olurken, katılımcıların etkinlik süresi boyunca sunumlara olan ilgisi dikkat çekti.

Etkinliğin açılış konuşmasını, aynı zamanda etkinliğin ev sahipliğini yapan Dokuz Eylül Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölüm Başkanı Prof. Dr. Ahmet Hakan Onur gerçekleştirdi. Onur'un Dokuz Eylül Üniversitesi Maden Mühendisliği Bölümü hakkında da bilgiler verdiği ve düzenlenen etkinlikle ilgili memnuniyetini dile getirdiği konuşmasının hemen ardından kürsüye konuşmasını yapmak üzere Metso Türkiye Satış Müdürü Güray Kır çıktı. Kır, etkinliği düzenlemelerindeki amaçlarını, geleceğin sektör temsilcisi olan mühendislik öğrencilerini sektörün bugünkü temsilcileriyle bir araya getirmek, gelecekteki sektör temsilcilerinin sektörün güncel durumundan haberdar olmalarını sağlamak, aynı zamanda kullanılmakta olan mevcut teknolojilerin ve ekipmanların yanında yeni teknolojiler hakkında da sektör temsilcilerini bilgilendirmek olarak belirtti.

Kır konuşmasına Metso Minerals hakkında bilgiler vererek devam ederken, şirketin maden, inşaat, geri dönüşüm, petrol ve gaz endüstrilerinde müşterilerine proses çözümleri konusunda destek sağladığını, Metso'nun ayrıca kağıt ve enerji sektörlerinde de ileri seviye otomasyon çözümleri ürettiğini aktardı. Metso'nun her ne kadar Finlandiya kökenli olsa da uluslararası bir firma olduğuna vurgu yapan Kır, şirketin 50'den fazla ülkede 16.000 profesyonel çalışanı bulunduğunu ve yıllık 3,5 milyar euro cirosu olduğunu da sözlerine ekledi.

Metso'nun faaliyet alanları ve bölgesel satış konuları hakkında da dinleyicilere bilgiler veren Kır, şirketin dünyada madencilik faaliyetlerinin yoğun olduğu Kuzey, Orta ve Güney Amerika bölgelerindeki çalışma faaliyetleri hakkında da kısa bir anlatım ile katılımcıları bilgilendirdi. Ciro ve çalışan sayısı olarak Avrupa'nın Metso operasyonları içinde ilk sırada yer aldığını aktaran Kır,



bunun nedenini ise şirkete ait fabrikaların Avrupa'da faaliyet göstermesine bağladı.

Güray Kır'ın ardından Metso Türkiye Maden Bölümü Satış Müdürü Murat Us "Madencilik ve Agregasyon Tesislerinde Kırıcı Sistemleri" konusunda sunumunu gerçekleştirmek üzere kürsüye çıktı. Us, tanımlar ve terimleri anlatarak başladığı sunumuna, kırma devreleri dizayn kriterleri, birincil (çeneli kırıcılar, gyratory kırıcılar) ikincil - üçüncül (konik kırıcılar, darbeli kırıcılar) ve dördüncü kırıcılar da denen HRC (HPGR) kırıcılar hakkında ayrıntılı bilgiler vererek devam etti. Us, sunumunda kullandığı grafikler ve örneklerle de katılımcıların konuyu daha iyi kavramasına yardımcı oldu.

Maden Bölümü Satış Müdürü Murat Us'un ardından "Madencilik ve Agregasyon Tesislerinde Elek Sistemleri" konusunda konuşmasını yapmak üzere Metso Avrupa, Ortadoğu, Afrika Titrüşim Ekipmanları Ürün Müdürü Andreas Kanter kürsüdeki yerini aldı. Kanter konuşması boyunca madencilik ve inşaat sektörünün titrüşimli elekler üzerine talepleri, titrüşimli elekler kinematikliği, madencilik ekranları, ikincil uygulamalarda multi-flow ekranlar, yangın önleme, besleme düzeneği konularında bil-



gilerini dinleyicilere aktardı. Sunumunda birçok örnekten yararlanan Kanter, konuşmasının sonunda dinleyicilerden gelen sorulara da cevap verdi. Kanter'in sunumunun ardından "Öğütme Devreleri" konulu sunumu gerçekleştirmek üzere Graham Davey kürsüye çıktı. Davey, görseller, örnekler ve grafiklerle zenginleştirdiği sunumunda ve ultra ince öğütme prosesleri hakkında bilgiler verdi. Davey sunumunda öğütme devreleri konusunda yaygın kullanımlara örnekler verirken, günümüzde geçerli mil teknolojileri, devre seçenekleri, değirmen performans verileri ve ultra ince öğütme konularında da tecrübelerini dinleyicilerle paylaştı.

Davey'nin ardından sunumunu gerçekleştirmek üzere Metso Proses Teknoloji ve İnovasyon Merkezi Müdürü Birol Sönmez kürsüye çıktı. Sönmez amacının Metso'nun proses teknoloji ve inovasyon biriminin faaliyetlerini ve hizmetlerini kısaca tanıtmak olduğunu belirtirken, proses danışmanlık konusunda verilen hizmetlerde kullanılan proses entegrasyonu ve optimizasyonu metodolojisi hakkında bilgiler aktardı. Sunumun son bölümünde ise Birol Sönmez tarafından Metso'nun dünya ölçeğinde gerçekleştirmiş olduğu proses entegrasyonu ve optimizasyon projelerinden birkaç örnek uygulama sonuçları da katılımcılara tanıtıldı.

Proses Teknoloji ve İnovasyon Merkezi Müdürü Birol Sönmez'in ardından seminerin ilk gününün son konuşmacısı "Flotasyon Teknolojileri" konusundaki sunumuyla Metso Ürün Müdürü Julie Legay oldu. Legay, Metso'nun üretimi olan flotasyon makinaları hakkında detaylı bilgiler veren bir sunum gerçekleştirenken, makinaların çalışma prensipleri, performansları ve özellikleri hakkında da dinleyicileri bilgilendirdi.

Legay'ın konuşmasının ardından gün içindeki tüm konuları da kapsayan bir soru - cevap bölümü yer alırken, dinleyicilerin soru - cevap kısmına ilgileri yoğun oldu. Katılımcılar tarafından sorulan tüm sorulara Metso çalışanları tarafından cevap verilirken, soru - cevap bölümünün hemen ardından gerçekleştirilen



kokteylde de isteyenler sorularını direk muhabatı olan Metso çalışanlarına da yönlendirebildi.

Sunumlara yoğun bir katılımın olduğu ilk günün ardından ikinci günün ilk konuşmacısı "Manyetik Seperatörler ve Susuzlandırma Ekipmanları" konusundaki sunumunu gerçekleştirmek üzere Heikki Hartikainen oldu. Hartikainen maden işleminin temel unsurları, ekipman seçimi, jenerik manyetit işleme akışı, kuru ayırma yerleri ve sıralama, ekonomik yerleşim, kuru LIMS özellikleri ve seçimi, ıslak ayırma - zenginleştirme konu başlıklarına değinirken, bol miktarda örnek tesis verilerinden ve görsellerinden faydalandı. Konuşmasının sonunda dinleyicilerden gelen soruları cevaplayan Hartikainen, sektördeki tecrübesinin de verdiği bilgi birikimi ile sorulara doyurucu cevaplar verdi.

Hartikainen'in sunumunun ardından ikinci gününün ikinci konuşmacısı, ilk gün de bir sunum gerçekleştiren Metso Proses Teknoloji ve İnovasyon Merkezi Müdürü Birol Sönmez oldu. Sönmez, "Eko - Verimli Madencilik Proseslerinin Geliştirilmesi" konusunda sunumunu gerçekleştirenken, konunun Metso Proses Teknoloji ve İnovasyon biriminin halen üretmekte olduğu bir araştırma projesinin temel kavramlarını içerdiğini aktardı. Sönmez, "Eko - Verimli Madencilik Proseslerinin Geliştirilmesi" konusunun amacının, madencilik ve cevher hazırlama proseslerinde enerji tüketimini, su kullanımını ve karbon salınımını azaltan alternatif teknolojiler ve uygulamaların araştırılması olarak açıklarken, projenin hedefleri konusunda da bilgiler verdi.

Birol Sönmez'in sunumunun ardından "Maden Tesislerinde Pompa Uygulamaları" konusunda sunumunu gerçekleştirmek üzere Metso Global Ürün Müdürü Jim Jones kürsüye çıktı. Metso'nun ürettiği pompalar ve uygulamaları hakkında bilgiler veren Jones, bu konuda dünyada yaptıkları projelerden de örnek sunarak sunumunu sonlandırdı.

Jim Jones hemen ardından Metso Öğütme ve Proses Aşınma Çözümleri Satış Mühendisi Mehmet Özcan tarafından "Değirmen Astar Dizaynında Önemli Faktörler" konulu etkinliğin son sunumu gerçekleştirildi. Son sunumun ardından iki gün boyunca yapılan tüm sunumları da içine alan bir soru - cevap bölümü gerçekleştirilirken, seminer süresi boyunca katılımın yüksek olması dikkatlerden kaçmadı. ■

